

## ***Planificación logística y realización***

### **Minitüb GmbH, Landshut, Baviera - Alemania (2007 - 09)**

- ❑ *Planificación del flujo de materiales y personal, según las exigencias GMP, manejo de contenedores y almacenes de paletas con control*

### **Naturapharm AG, Grünwald, Baviera - Alemania (2001)**

- ❑ *Planificación del flujo de materiales y personal, según las exigencias GMP, con separación automatizada de productos; planificación de recibimiento de materiales, muestraje, almacenes especiales y de paletas*

### **Pulmotec GMBH (antes GGU), Höchstädt, Baviera - Alemania (1998 – 2001)**

- ❑ *Planificación de almacenes y flujo de materiales, planificación para reforma de una zona de almacenes ya existentes, zonas de higiene clase D para producción de fármacos, según las exigencias GMP, planificación de recibimiento de materiales, muestraje, almacenes especiales y de paletas*

### **ASTA Medica Ltda., São Paulo, Brasil (1997 - 98)**

- ❑ *Estudios de viabilidad del flujo de datos y materiales, según las exigencias GMP, planificación de recibimiento de materiales, almacenes de paletas-HRL, expedición y medios de transporte*

### **Aché Laboratórios Farmacêuticos S.A., São Paulo, Brasil (1994 - 97)**

- ❑ *Reorganización del flujo de datos y materiales, según las exigencias GMP/FDA, para „Farma 2001“: entrada de materiales, HRL (ca. 7000 plazas paletas), sistema de contenedores, medios de transporte para ca.de 90 millones de unidades/año*

### **Schering-Plough, Indústria Farmacêutica, Rio de Janeiro, Brasil (1995 - 97)**

- ❑ *Reorganización del flujo de datos y materiales, según las exigencias GMP/FDA: entrada de materiales, HRL (ca. 10.000 plazas paletas), sistema de contenedores, medios de transporte para ca.de 70 millones de unidades/año*

### **Natura, Ind. de cosméticos Ltda., São Paulo, Brasil (1996 - 97)**

- ❑ *Ingeniería básica y detallada de flujo de datos y materiales, según las exigencias GMP, entrada de materiales, centro de logística con HRL, medios de transporte y expedición; para un rendimiento de cerca de 800 millones de unidades anuales*

## **Lichtenstein Pharma, Lahnstein/Koblenz – Alemania (1994)**

- ❑ *Planificación del flujo de datos y materiales para recibimiento, almacenes y distribución en una nueva zona central (ca. 1000 plazas paletas) en Koblenz*

## **Roemmers S.A., Buenos Aires - Argentina(1992-96)**

- ❑ *Planificación y layout del flujo de datos y materiales para „Farma 2000“: entrada de materiales, HRL total automatizado para ca.de 4000 plazas paletas, HRL-almacenes intermediarios, según las exigencias GMP para zonas intermediarias, sistema de transporte para ca.de 35 millones de unidades/año*

## **Opfermann Pharma, Wiehl - Alemania(1993)**

- ❑ *Asesoría en planificación de una distribución sin documentación y IR-sistema de control infra-rojo para elevadoras de horquilla electricas*

## **MSD Sharp & Dohme, Bad Aibling - Alemania (1988 - 1991)**

- ❑ *Reorganización de almacenes*
- ❑ *Planificación y implantación de un sistema de distribución sin documentación*